

Сделано в России

Агрегаты подвергаются 100% контролю, и завод гарантирует их работу без предварительных испытаний у потребителя.

**Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды
(далее агрегаты)**

2ЭЦВ 6-

2ЭЦВ 8-

2ЭЦВ 10-

2ЭЦВ 12-

ПАСПОРТ

(Руководство по эксплуатации)

АМТ 3.246.004 ПС



ВНИМАНИЕ

В агрегате используется электродвигатель, герметизированный с помощью торцевого уплотнения. Перед запуском агрегата необходимо проверить уровень водоглицериновой смеси в электродвигателе и при необходимости долить. Пробка для заливки находится в верхней части электродвигателя.

Внимание!

Эксплуатация агрегатов вне рабочих интервалов напорной характеристики (см. приложение) приводит к снижению сроков их службы.

Прежде чем Вы введете агрегат в эксплуатацию, просим Вас подробно ознакомиться с содержанием настоящего паспорта.

Соблюдение наших рекомендаций позволит Вам производить качественную эксплуатацию изделия.

Не допускается совместная работа двух и более агрегатов на единый напорный трубопровод без установки приборов контроля, регулировочных задвижек, расчётных данных или проекта, обеспечивающих работу агрегатов в номинальных режимах.

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1 Агрегаты электронасосные центробежные скважинные для воды типа ЭЦВ предназначены для подъема воды из артезианских скважин с целью осуществления водоснабжения, орошения и других подобных работ и соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ.

1.2 Агрегат 2ЭЦВ представляет собой агрегат, состоящий из электрического двигателя, насоса и др. вспомогательных узлов.

1.3 Агрегат 2ЭЦВ предназначен для подъема воды с общей минерализацией (сухой остаток) не более 1500 мг/л, с водородным показателем (рН) от 6,5 до 9,5, температурой до 25°C, массовой долей твердых механических примесей – не более 0,01% с размером не более 0,1 мм, с содержанием хлоридов - не более 350 мг/л, сульфатов - не более 500 мг/л, сероводорода - не более 1,5 мг/л.

Сертификат соответствия ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
№ ТС RU C-RU.AЯ45.B.00181

Сертификаты соответствия Техническим регламентам Таможенного союза размещены на сайте http://www.livnasos.ru/sertif_prod.html

Изготовитель: Акционерное общество «Ливенский завод погружных насосов» в дальнейшем АО «Ливнынасос».

АО «Ливнынасос» оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию агрегата с целью улучшения качества.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики агрегатов приведены в таблице 1, напорные характеристики – в приложении.

Таблица 1

Типоразмер агрегата	Номинальные параметры агрегата				Габаритные размеры в мм, не более		Масса, кг, не более	Диаметр скважины, мм
	Подача м ³ /час	Напор Н, м	Ток, I, А	Мощность. двигателя, кВт	D	L		
2ЭЦВ 6-4-70	4	70	5,5 ^{+0,4}	3	145	1070	57	150
2ЭЦВ 6-4-100		100	7 ^{+0,5}	3		1200	64	
2ЭЦВ 6-4-130		130	8 ^{+0,4}	4		1270	69	
2ЭЦВ 6-4-160		160	9 ^{+0,4}	4		1395	74	
2ЭЦВ 6-4-190		190	11 ^{+0,5}	4		1480	76	
2ЭЦВ 6-6,5-60	6,5	60	6,5 ^{+0,4}	3	145	1075	62	150
2ЭЦВ 6-6,5-85		85	8 ^{+0,4}	3		1170	64	
2ЭЦВ 6-6,5-105		105	9 ^{+0,5}	4		1230	66	
2ЭЦВ 6-6,5-125		125	10 ^{+0,5}	4		1310	68	
2ЭЦВ 6-6,5-140		140	11 ^{+0,6}	5,5		1410	74	
2ЭЦВ 6-6,5-160		160	12,5 ^{+0,7}	5,5		1430	75	
2ЭЦВ 6-6,5-185		185	17 ⁺¹	7,5		1590	85	
2ЭЦВ 6-6,5-225		225	17,5 ^{1,5}	7,5		1710	87	

2ЭЦВ 6-10-50	10	50	$7^{+0,3}$	3		1050	60		
2ЭЦВ 6-10-80		80	$8,6^{+0,4}$	4		1150	68		
2ЭЦВ 6-10-110		110	$12,6^{+0,6}$	5,5		1320	69		
2ЭЦВ 6-10-120		120	$14^{+0,7}$	5,5		1335	72		
2ЭЦВ 6-10-140		140	$16^{+0,8}$	7,5		1470	80		
2ЭЦВ 6-10-160		160	$17,5^{+0,8}$	7,5		1550	82		
2ЭЦВ 6-10-185		185	20^{+1}	9		1660	86		
2ЭЦВ 6-10-210		210	$22^{+1,8}$	11		1810	89,5		
2ЭЦВ 6-10-235		235	$23^{+1,5}$	11		1890	94		
2ЭЦВ 6-16-50		16	50	$10^{+0,8}$		4	1200		64
2ЭЦВ 6-16-75	75		$15^{+0,8}$	5,5	1310	68,5			
2ЭЦВ 6-16-80	80		$16,8^{+0,8}$	7,5	1420	80			
2ЭЦВ 6-16-90	90		$17^{+0,8}$	7,5	1480	81			
2ЭЦВ 6-16-100	100		$18,5^{+1}$	7,5	1520	86			
2ЭЦВ 6-16-110	110		$20^{+1,5}$	7,5	1620	86			
2ЭЦВ 6-16-125	125		$20^{+1,8}$	9	1700	87			
2ЭЦВ 6-16-140	140		$26^{+1,3}$	11	1830	97			
2ЭЦВ 6-16-160	160		$30^{+1,5}$	13	1940	100			
2ЭЦВ 6-16-190	190		$33^{+1,5}$	15	2090	110			
2ЭЦВ 6-25-50	25	50	$13^{+0,7}$	5,5	1220	68			
2ЭЦВ 6-25-60		60	$16^{+1,3}$	7,5	1400	81			
2ЭЦВ 6-25-70		70	$18^{+1,3}$	7,5	1460	82			
2ЭЦВ 6-25-80		80	$18,5^{+1,5}$	7,5	1500	84			
2ЭЦВ 6-25-90		90	$20^{+1,5}$	9	1870	87			
2ЭЦВ 6-25-100		100	$24^{+1,5}$	11	1750	93			
2ЭЦВ 6-25-120		120	$28^{+1,5}$	13	1870	96			
2ЭЦВ 6-25-140		140	$32^{+2,5}$	15	2010	106			
2ЭЦВ 8-16-100		16	100	$16^{+2,2}$	7,5	189	1260	74	200
2ЭЦВ 8-16-140			140	$26^{+1,5}$	13	1450	126		
2ЭЦВ 8-16-160	160		$30^{+1,5}$	13	1500	130			
2ЭЦВ 8-16-180	180		34^{+3}	15	1570	132			
2ЭЦВ 8-25-55(нрк)	25	55	15^{+1}	7,5	1150	76 (78)			
2ЭЦВ 8-25-70(нрк)		70	$18^{+1,5}$	7,5	1190	77 (79)			
2ЭЦВ 8-25-100(нрк)		100	$30^{+1,5}$	11	1360	114(118)			
2ЭЦВ 8-25-125(нрк)		125	$32^{+1,5}$	13	1430	121(124)			
2ЭЦВ 8-25-150(нрк)		150	37^{+1}	15	1510	130(139)			
2ЭЦВ 8-25-180(нрк)		180	$45^{+2,5}$	18,5	1630	139(143)			
2ЭЦВ 8-25-230(нрк)		230	60^{+3}	22	1865	155(161)			
2ЭЦВ 8-25-400		400	$90^{+4,5}$	45	2500	213			
2ЭЦВ 8-40-40(нрк)	40	40	20^{+1}	7,5	1200	78(80)			
2ЭЦВ 8-40-60(нрк)		60	25^{+1}	11	1305	85(88)			
2ЭЦВ 8-40-90		90	39^{+3}	15	1440	128			
2ЭЦВ 8-40-90нрк		90	39^{+3}	15	1500	131			
2ЭЦВ 8-40-120(нрк)		120	$44^{+2,5}$	22	1650	150(159)			
2ЭЦВ 8-40-150(нрк)		150	$57^{+2,8}$	30	1820	168(174)			
2ЭЦВ 8-40-180(нрк)		180	66^{+5}	37	2000	186(194)			
2ЭЦВ 8-40-200		200	73^{+5}	37	2055	187			
2ЭЦВ 8-40-260		260	100^{+8}	45	2650	240			
2ЭЦВ 8-65-40		65	40	$32^{+1,5}$	18,5	1440	130		
2ЭЦВ 8-65-55	55		$40,5^{+2}$	22	1505	147			
2ЭЦВ 8-65-70	70		48^{+2}	22	1680	152			
2ЭЦВ 8-65-90	90		63^{+3}	30	1960	182			
2ЭЦВ 8-65-110	110		$72^{+3,5}$	37	2050	188			
2ЭЦВ 8-65-145	145		$98^{+4,5}$	45	2365	217			
2ЭЦВ 8-65-180	180		113^{+5}	52	2515	218			

2ЭЦВ 8-65-200		200	120 ⁺¹⁰	57		2705	240	
2ЭЦВ 8-65-220		220	126 ⁺⁸	60		2780	241	
2ЭЦВ 8-65-240		240	142 ⁺⁸	67		3020	273	
2ЭЦВ 10-65-65*		65	42 ⁺²	22	235	1410	154	250
2ЭЦВ 10-65-90*		90	49 ^{+2,5}	26		1530	164	
2ЭЦВ 10-65-110*		110	65 ⁺³	30		1570	215	
2ЭЦВ 10-65-125(нро)		125	73 ^{+3,5}	37		1660	220(223)	
2ЭЦВ 10-65-150*		150	81 ⁺⁴	45		1730	245	
2ЭЦВ 10-65-175*		175	96 ^{+4,5}	45		1820	254	
2ЭЦВ 10-65-200*		200	110 ⁺⁵	55		1875	266	
2ЭЦВ 10-65-225*		225	120 ⁺⁶	55		1950	273	
2ЭЦВ 10-65-275*		275	158 ^{+8,5}	75		2250	316	
2ЭЦВ 10-77-65*	77	65	49 ^{+3,6}	30		1410	193	
2ЭЦВ 10-100-120**	100	120	105 ⁺⁵	55		1960	277	
2ЭЦВ 10-100-140**		140	120 ⁺¹⁰	55		2055	287	
2ЭЦВ 10-120-40**	120	40	46 ⁺⁴	22		1430	162	
2ЭЦВ 10-120-60**		60	67 ⁺⁶	30		1515	215	
2ЭЦВ 10-120-80**		80	83 ^{+7,5}	37		1650	232	
2ЭЦВ 10-120-100**		100	105 ^{+9,5}	45		1815	260	
2ЭЦВ 10-120-120**		120	125 ^{+11,2}	55		1960	279	
2ЭЦВ 10-120-140**		140	140 ^{+12,6}	75		2205	328	
2ЭЦВ 10-120-160**		160	154 ⁺¹⁴	75		2300	340	
2ЭЦВ 10-120-200**		200	190 ⁺¹⁷	90		3130	407	
2ЭЦВ 10-160-35**	160	35	52 ^{+3,5}	30		1560	220	
2ЭЦВ 10-160-50**		50	72 ^{+3,5}	37		1590	229	
2ЭЦВ 10-160-75**		75	102 ⁺⁵	45		1820	248	
2ЭЦВ 10-160-100**		100	130 ^{+6,5}	65		2100	310	
2ЭЦВ 10-160-125**		125	170 ⁺¹⁵	75		2350	335	
2ЭЦВ 10-160-150**		150	210 ⁺¹⁰	90		2640	371	
2ЭЦВ 10-200-50	200	50	83 ⁺⁵	45		1655	233	
2ЭЦВ 10-200-125		125	200 ⁺¹⁰	90		2730	444	
2ЭЦВ 10-200-150		150	240 ⁺¹²	110		2930	453	
2ЭЦВ 12-160-65**	160	65	93 ^{+4,5}	45	281	1500	250	301
2ЭЦВ 12-160-100**		100	135 ^{+6,5}	65		1700	299	
2ЭЦВ 12-160-140**		140	180 ⁺¹³	90		1980	365	
2ЭЦВ 12-160-175**		175	226 ⁺²⁰	110		2325	451	
2ЭЦВ 12-160-200**		200	260 ⁺¹³	130		2410	468	
2ЭЦВ 12-200-35**	200	35	68 ⁺⁶	37		1550	229	
2ЭЦВ 12-200-70**		70	120 ⁺⁹	65		1940	300	
2ЭЦВ 12-200-105**		105	190 ⁺¹⁷	90		2400	385	
2ЭЦВ 12-200-140**		140	250 ⁺²⁰	110		2900	500	
2ЭЦВ 12-210-25**	210	25	61 ⁺³	30		1500	224	
2ЭЦВ 12-210-55**		55	110 ⁺⁵	45		1850	280	
2ЭЦВ 12-250-35**	250	35	80 ⁺⁵	37		1570	235	
2ЭЦВ 12-250-70**		70	155 ⁺⁸	75		2020	334	
2ЭЦВ 12-250-105**		105	250 ⁺¹³	110		2650	472	
2ЭЦВ 12-250-140**		140	270 ⁺¹⁵	130		2900	500	

Примечание: 1 Синхронная частота двигателя 3000 об./мин (50 с⁻¹).

2 Номинальное линейное напряжение трехфазной сети 380В, 50Гц. Допустимое отклонение напряжения +10%, -5%.

3 Подпор при эксплуатации, не менее 1м, а для насосов ЭЦВ12-200, 210, 250 не менее 2м.

4 *) Рабочие колеса насосов изготовлены из нержавеющей стали (нрк). Агрегаты, не отмеченные звездочкой, изготавливаются с пластмассовыми рабочими колесами, армированными нержавеющей сталью по поверхностям уплотнения. Агрегаты ЭЦВ 8-25 и ЭЦВ 8-40 изготавливаются в двух исполнениях, с пластмассовыми и нержавеющей стали колесами.

5 **) Рабочие колеса и направляющие аппараты изготовлены из нержавеющей стали (нро).

6 Допустимые отклонения напоров и подач от номинальных значений указанных в таблице 1, не должно превышать: для насосов с потребляемой мощностью менее 10 кВт ±10% для подачи, ±8% для напора; для остальных насосов ±9% для подачи, ±7% для напора (ГОСТ 6134).

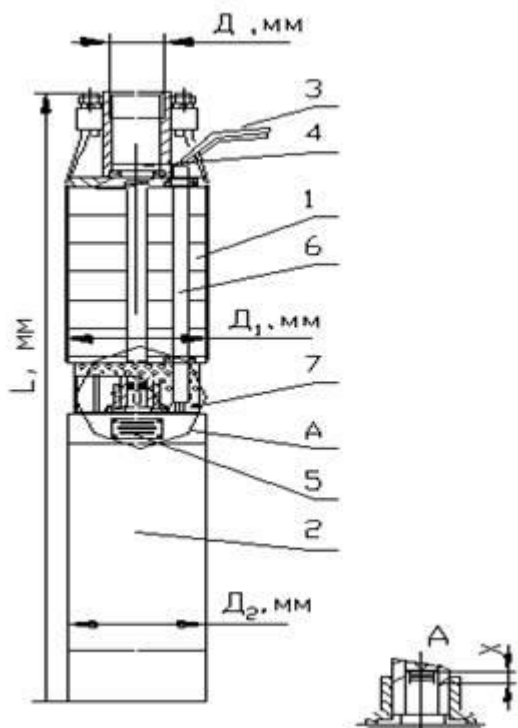
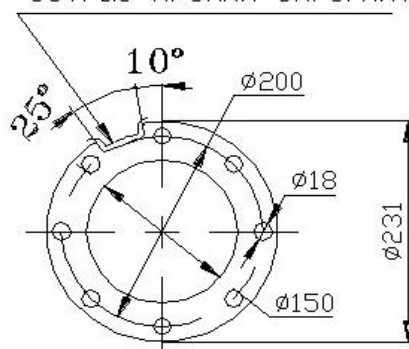


Рис.1

	D_2	D
2ЭЦВ 6 – 4, 10	145	G-2-B-ГОСТ 6357
2ЭЦВ 6 - 16	145	G-2 ¹ / ₂ -B-ГОСТ 6357
2ЭЦВ 6 - 25	145	СП-89-Д ГОСТ 633
2ЭЦВ 8 -	189	G-3-B ГОСТ 6357
2ЭЦВ 8-65	189	СП-114-Д ГОСТ 633
2ЭЦВ 10-65	235	СП-114-Д ГОСТ 633
2ЭЦВ 10-120, 160	235	Фланец
2ЭЦВ 12-160, 200, 210, 250	281	Фланец

Выборка для подводящих проводов
Острые кромки скруглить



3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|---------------------------|-------|
| 1 Агрегат 2ЭЦВ | 1 шт. |
| 2 Паспорт АМТЗ.246.004 ПС | 1 шт. |

4 УСТРОЙСТВО

Агрегат ЭЦВ состоит из (см. рис.1): насосной части поз. 1; электродвигателя поз. 2; проводов токоподводящих поз. 3; клапана поз. 4; таблички поз. 5; кожуха защитного поз. 6; сетки защитной поз. 7.



5 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При монтаже агрегата необходимо соблюдать правила техники безопасности, руководствуясь положениями, изложенными в документах по охране труда и технике безопасности на строительных работах по водоснабжению.

При этом следует выполнять следующие требования:

5.1 К работе могут быть допущены лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности на монтажных работах. Работы, связанные с электрической частью, выполняются электриками.

5.2 Все подъемные приспособления, применяемые при монтаже агрегата, должны иметь трехкратный запас прочности; перед началом работ подъемные приспособления должны быть проверены.

5.3 Нарращивание и разборку колонны водоподъемных труб следует производить только при закрытом устье скважины.

5.4 При подъеме и спуске колонны водоподъемных труб в скважину не рекомендуется удерживать и направлять колонну руками.

5.5 Не следует оставлять поднятую колонну труб на весу во время перерыва в работе.

5.6 При подъеме (спуске) колонны водоподъемных труб токопроводящие провода должны быть свернуты в бухту и уложены за пределами рабочей зоны.

5.7 Запрещается оставлять токопроводящие провода несобранными в бухты и находиться возле них во время монтажа и демонтажа агрегата.

5.8 Тормоз грузоподъемной лебедки должен быть в исправном состоянии.

5.9 Крепление концов троса к барабану лебедки и крюку должно осуществляться при помощи зажимов. На барабане лебедки должно быть не менее трех витков при самом низком положении крюка.

5.10 Не следует тормозить барабан лебедки вручную, с помощью лома, отрезков трубы и т.п.

5.11 Лебедки, применяемые для монтажа агрегата, должны надежно укрепляться.

5.12 Не следует применять трос с оборванными проволоками.

5.13 При монтаже и эксплуатации станции управления, необходимо соблюдать требования безопасности, изложенные в эксплуатационной документации на станцию управления.

5.14 При заклинивании водоподъемных труб в обсадной колонне подъем (спуск) агрегата необходимо остановить. Устранение заклинивания производится путем медленного вращения колонны труб по часовой стрелке.

5.15 Монтаж токопроводящих проводов на участке от обсадной колонны до станции управления рекомендуется выполнять в защитной трубе.

5.16 Для обеспечения электробезопасности установки оборудования устье скважины должно быть заземлено в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.030. Зажимы и заземляющие знаки по ГОСТ 21130.

5.17 Агрегаты должны эксплуатироваться в автоматическом или ручном режимах. Требования к системам управления изложены в паспорте. При эксплуатации агрегат устанавливается в скважине и при любых режимах эксплуатации опасности для обслуживающего персонала не представляет. Квалификационные требования к персоналу для обслуживания систем управления изложены в руководствах по эксплуатации систем управления.

5.18 Безопасность от механических опасностей (Раздавливание, ранение, разрезание или разрыв, запутывание, удар, захват, втягивание и стирание) обеспечивается принципом размещения агрегата. Агрегат размещается в скважине соответствующего диаметра под землей. Доступ обслуживающего персонала к нему невозможен.

Шум и вибрация не представляют опасности для обслуживающего персонала. Агрегат во время эксплуатации работает в автоматическом режиме и управляется дистанционно. Агрегат размещается в скважине соответствующего диаметра под землей и под водой и не представляет опасности для обслуживающего персонала. Поэтому параметры шума и вибрации не устанавливаются.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Монтаж и установка агрегата, подготовка скважины к эксплуатации должны производиться специализированными организациями (см. рис. 2).

6.1 Подготовка скважины.

До установки агрегата скважина прокачивается до осветления воды (с целью удаления песка, мусора и т.п.). Перед монтажом агрегата необходимо проверить состояние скважины: отсутствие сужений или выступов в скважине, произвести замеры статиче-

ского уровня воды $H_{\text{стат.}}$, дебита скважины и соответствующего дебиту динамического уровня воды $H_{\text{дин.}}$, глубину скважины до фильтра.

Агрегат для данной скважины должен быть подобран таким образом, чтобы дебит скважины был больше номинальной подачи агрегата (см. табл.1) не менее чем на 25%. При этом номинальный напор выбранного агрегата, должен превышать примерно на 5% сумму динамического уровня воды в скважине и высоты подъема воды над уровнем земли, необходимой потребителю.

Допускается с помощью задвижки и манометра, входящих в оборудование скважины (см. рис. 2), дросселировать агрегат с целью обеспечения работы его в пределах рабочего интервала напорной характеристики (см. приложение).

Нормальная работа электродвигателя обеспечивается охлаждением перекачиваемой водой при условии установки агрегата в скважине таким образом, чтобы нижний торец электродвигателя был выше фильтра скважины, как минимум на 1 метр, а диаметр обсадной трубы скважины соответствовал диаметру агрегата. При необходимости расположения агрегата в скважине диаметром обсадной трубы больше, чем требуется по размеру агрегата, на двигатель установить специальный кожух, имитирующий размеры соответствующей скважины. Кожух должен быть заглушен над сеткой, чтобы обеспечить поступление охлаждающей воды только со стороны двигателя (рис. 3).

6.2 Подготовка агрегата к монтажу.

Перед монтажом агрегата в скважину обязательно проверить состояние токоподводящего провода, а также визуально убедиться в отсутствии вмятин и перекосов, которые могли появиться в результате небрежной транспортировки.

В случае повреждения выводного провода насоса, наличия вмятин и перекосов на корпусных деталях агрегата гарантийные обязательства завода-изготовителя прекращаются.

Допускается сверлить в клапане отверстие диаметром 4-5 мм для слива воды из водоподъемных труб.

6.3 Монтаж агрегата.

6.3.1 Выводные концы электродвигателя соединить пайкой с токоподводящими проводами (провода установочные для водопогружных электродвигателей ВПП ТУ16-705.077-79) и тщательно заизолировать полихлорвиниловой лентой в 7-8 слоев в полнахлеста на длине 12-15 см или специальной муфтой. Сечение токоподводящего провода следует выбирать в соответствии с табл. 2.

6.3.2 Водоподъемную трубу с муфтой вернуть в патрубок агрегата до отказа (см. рис.1). По просьбе заказчика за отдельную плату могут поставляться переходные втулки с резьбы G3-B на G2½-B, а также переходники с резьбы G3-B на фланец.

При монтаже или демонтаже с трубами агрегат удерживать от проворота за напорный патрубок. Недопустимо удерживать агрегат за ребра фонаря.

6.3.3 Монтажный хомут закрепляется на трубе у торца муфты и присоединяется металлическими стропами к крюку грузоподъемного механизма, затем все поднимается в вертикальное положение и аккуратно опускается в скважину. В резьбу муфты вворачивается вторая труба и т.д. Агрегат опускают на глубину ниже динамического уровня, как минимум на один метр. Провода крепить к трубам хомутами через каждые 3 метра, предварительно обернув изоляционной лентой в местах крепления. Во время погружения необходимо оберегать провода от повреждения. Колонна труб, закрепленная в опорной плите, опускается на торец обсадной трубы, после этого ведется монтаж наземного оборудования. После установки агрегата в скважину необходимо проверить сопротивление изоляции системы токоподводящий провод – агрегат, оно должно быть не менее 0,5 Мом.. Далее произвести откачку воды на выброс в течение 30 минут с открытой на 1/3 задвижкой.

6.3.4 Запрещается к корпусу агрегата приваривать другие детали.

6.3.5 Запрещается включать агрегат непосредственно от сети. Агрегат подключить к электрической сети через комплектное устройство СУЗ – станция управления и защиты или другие устройства управления и защиты для погружных агрегатов. Станция управления должна обеспечить отключение электродвигателя при перегрузке по току более чем на 30%, при неполнофазном режиме работы и по сигналу датчика «сухого хода».

Данное условие является обязательным при эксплуатации агрегата. Его несоблюдение, также как и других требований инструкции, приведет к утрате гарантийных обязательств завода-изготовителя перед потребителем.

6.3.6 Монтаж станции управления и ее техническое обслуживание производится в соответствии с эксплуатационной документацией на нее.

6.3.7 Для предотвращения повреждений токопроводящих проводов при монтаже агрегата с фланцевым соединением необходимо использовать ответный фланец с выборкой.

Таблица 2

Мощность двигателя, кВт	Сечение токопроводящего провода, мм ²															
	1,5	2,5	4	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	
	Длина токопроводящего провода при условии падения напряжения на 2%															
3	57	94	150	223												
4	44	74	117	175	289											
5,5		55	87	130	214	336										
7,5		41	65	97	159	251										
9			56	82	134	290	300									
11			44	66	109	172	263	360								
13				56	92	145	222	303								
15				40	66	104	159	216	297							
18,5					59	95	150	205	280							
22					56	88	135	184	254	341						
26						73	115	160	230	320						
30						59	92	130	185	260	350					
37						54	85	120	170	230	320					
45							72	99	136	183	236	284				
55								80	111	150	193	265				
65									68	96	135	180	235	290		
75										80	110	150	200	250	310	
90											88	113	136	160	185	219

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1 Пуск в работу.

ВНИМАНИЕ

Включение агрегата производить только после проверки электрической и механической схемы агрегата. Колебания напряжения сети при работе электродвигателя не должны превышать +10%-минус5% от номинального. При пуске агрегата задвижка на нагнетательном трубопроводе должна быть открыта на 1/3.

Определение правильного направления вращения агрегата производить изменением направления вращения ротора двигателя путем переключения двух из трех фаз. При закрытой задвижке манометр будет показывать два различных давления. Больше из них указывает на правильное направление вращения агрегата. Подъем воды при нор-

мальной работе агрегата должен быть отмечен через 1-2 минуты после пуска агрегата.

Убедившись, что работа агрегата протекает нормально необходимо постепенно открыть задвижку на напорной трубе и установить подачу воды в соответствии с таблицей 1, обеспечив работу агрегата в рабочем интервале напорной характеристики (см приложение). Ток электродвигателя не должен превышать установленной для данного типа насоса величины (см. таблицу 1).

Если производительность агрегата превышает дебит скважины, потребляемый ток уменьшается и наблюдается неравномерная подача воды. Работа агрегата в таком режиме недопустима.

Если скважина с хорошим дебитом, но агрегат эксплуатируется вне рабочего участка напорной характеристики, то при малых напорах производительность агрегата возрастает и одновременно увеличивается потребляемая мощность и нагрузка на рабочие органы насоса, а при больших напорах производительность падает и ухудшается охлаждение электродвигателя. В обоих случаях снижается срок службы агрегата.

Техническое обслуживание и диагностирование состоит в ежедневном контроле величины потребляемого тока, показаний манометра. Не реже одного раза в месяц следует контролировать сопротивление изоляции системы токоведущий провод - двигатель (при этом сопротивление изоляции в холодном состоянии должно быть не менее 0,5 МОм), а также производить замер статического и динамического уровней воды в скважине и проверять качество откачиваемой воды.

Критериями отказа агрегатов являются:

снижение подачи более чем на 25% от фактического первоначального значения;

прекращение подачи воды при наличии энергопитания на выводных концах электродвигателя;

при исправном токоподводящем кабеле снижение сопротивления изоляции системы токоподводящий кабель – корпус статора электродвигателя в холодном состоянии ниже 0,5 МОм;

повышение силы тока, потребляемого электродвигателем, более чем на 25% от номинального значения при работе на номинальном режиме. В случаях прекращения подачи воды, длительного превышения тока (на 25% выше номинального значения), уменьшения напора агрегата более чем на 25% от эксплуатационной величины, снижении сопротивления изоляции ниже 0,5 МОм агрегат срочно отключить от сети для выяснения причины и при необходимости демонтировать.

Критериями предельного состояния агрегатов являются:

для капитального ремонта: пробой изоляции обмотки статора, необходимость замены более 30% рабочих органов насоса;

для списания: смещение и деформация железа статора, разрушение корпусных деталей агрегата.

7.2 При ремонте обмотки использовать провод ППТ-В-100 ТУ 16.К71-024-88.

7.3 Ремонт (текущий, капитальный) агрегата производить на специализированном предприятии.

7.4 Насос устанавливать на электродвигатель в следующей последовательности:

1 В двигателе, установленном вертикально, опустить ротор до упора вниз.

2 Вал насоса подать до упора в сторону напорного патрубка.

3 Придерживая вал насоса в верхнем положении (см. п. 2), установить насос на фланец электродвигателя и замерить размер “Х” между концами валов (см. рис. 1).

4 Снять насос.

5 Установить муфту с пескоотбойником и шпонку на вал двигателя.

6 Установить на вал двигателя пакет регулировочных шайб высотой Х–0,5 мм и

диаметром на 1-2 мм меньше внутреннего диаметра муфты и сетку защитную.

7 Вал насоса со шпонкой вставить в муфту и стянуть фланцы агрегата болтами, после чего установить защитный кожух поз.6.

8 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ, ИНЦИДЕНТЫ, КРИТИЧЕСКИЕ ОТКАЗЫ, АВАРИИ И ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ДЛЯ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Наименование неисправности, внешнее проявление и дополнительные признаки	Вероятная причина	Действия персонала
Агрегат не запускается	Отсутствует напряжение в одной фазе или в цепи управления. Плохой контакт фаз.	Отключить от сети. Зачистить плохой контакт фаз, соединить обрыв электрической цепи.
	Низкое напряжение в электросети или большое падение напряжения при запуске.	Восстановить напряжение цепи при запуске.
	Пробой изоляции токопроводящего провода или обмотки электродвигателя.	Отключить от сети. Найти места пробоя, устранить дефекты в изоляции. Отремонтировать обмотку статора двигателя на специализированном предприятии.
Агрегат работает, но не подает воду или уменьшилась подача. Амперметр показывает пониженную величину тока.	Ротор агрегата вращается в обратную сторону.	Проверьте направление вращения ротора в соответствии с р7 паспорта.
	Динамический уровень воды в скважине понижается до всасывающей сетки, в насос начинает попадать воздух.	Проверьте динамический уровень воды в скважине, при возможности заглубите агрегат или уменьшите подачу, перекрыв задвижку.
	Утечка воды в водоподъемных трубах (слышен шум от падения воды в скважине при остановке электронасоса)	Отключить от сети. Устраните утечку воды.
	Срез вала насоса или шпонки в соединительной муфте.	Отключить от сети. Устраните неисправность.
	Засорена сетка	Отключить от сети. Очистить сетку.
	Износ рабочих органов насоса и уплотнений из-за попадания твердых частиц.	Отключить от сети. Произвести ремонт насоса на специализированном предприятии.
Агрегат потребляет повышенную мощность, срабатывает защита станции управления	Агрегат работает за пределами рабочего интервала напорной характеристики по подаче.	Проверьте подачу, при необходимости уменьшите с помощью задвижки (увеличьте напор, перекрыв задвижкой водовод).
После кратковременной работы агрегата срабатывает защита станции управления.	Станция управления не соответствует агрегату по мощности	Отключить от сети. Заменить станцию управления.
	Затирание рабочих органов насоса после неправильной сборки во время ревизии.	Провести разборку насоса и двигателя и устранить затирание.

9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Агрегат 2ЭЦВ _____
Заводской номер _____
соответствует техническим условиям АМТЗ.246.001ТУ и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска
“ _____ ” _____ 20__ г.

Представитель ОКК

М.П.

10 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Средний срок службы до списания агрегата не менее 3 лет.
средняя наработка на отказ, ч, не менее 10500
средний ресурс до первого капитального ремонта, ч, не менее 14000

По истечении данных показателей агрегаты изымаются из эксплуатации и принимается решение о направлении в ремонт или утилизации. Критерии предельного состояния указаны выше. Не допускается использование агрегатов не по назначению.

средний срок сохраняемости в заводской упаковке при хранении в условиях 2 по ГОСТ 15150, не менее 2 лет.

10.2 Изготовитель гарантирует надежную и безаварийную работу агрегата при условии правильного монтажа и обслуживания его в соответствии с требованиями по эксплуатации, хранению, изложенными в настоящем паспорте.

Гарантийный срок эксплуатации агрегата устанавливается 24 месяцев со дня ввода агрегата в эксплуатацию, но не более 30 месяцев со дня отгрузки с завода-изготовителя.

10.3 Потребитель обязан вести точный учет наработки и условий эксплуатации агрегата, заносая информацию в раздел “Сведения об условиях эксплуатации агрегата”.

Предприятие-изготовитель не принимает претензии по качеству агрегатов без представления сведений об условиях их эксплуатации.

10.4 Гарантии изготовителя прекращаются в случае:

- а) разборки агрегата потребителем;
- б) эксплуатации агрегата без клапана насоса;
- в) попадания в агрегат песка, глины, твердых материалов;
- г) включения агрегата, незаполненного водой;
- д) наличия механических повреждений электропровода и корпуса агрегата;
- е) наличия посторонних деталей, приваренных к корпусу агрегата;
- ж) эксплуатации агрегата без станции управления и защиты;
- з) отсутствия паспорта на агрегат;
- и) отсутствия акта на скважину в течение календарного года эксплуатации агрегата.
- к) использования для управления агрегатами частотных преобразователей, без строгого выполнения рекомендаций приложения В.

11 УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ.

11.1 Агрегаты можно транспортировать крытым и открытым транспортом любого вида, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте дан-

ного вида. При транспортировании агрегатов открытым транспортом они должны быть накрыты брезентом.

11.2 При транспортировании агрегатов возможность ударов их между собой должна быть исключена путем правильной укладки, установки прокладок, увязки агрегатов между собой и крепления к транспортному средству.

Агрегаты могут транспортироваться при температуре от -40°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

11.3 В процессе погрузки и выгрузки агрегатов не допускать их ударов между собой, падений с транспортного средства, резких толчков. Не допускать положений, при которых агрегат мог бы подвергаться излому.

11.4 Агрегаты должны храниться под навесом или в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -20°C до $+40^{\circ}\text{C}$ на расстоянии не менее 1 м от отопительных систем

11.5 В процессе хранения необходимо оберегать агрегат и токопроводящий провод от прямого действия солнечных лучей.

11.6 Утилизации подлежат агрегаты, достигшие предельного состояния и не подлежащие восстановлению (ремонту).

11.7 Утилизация агрегата предусматривает разборку его на составляющие материалы: сталь (углеродистую и легированную), цветные металлы (медь), пластмассу и последующую сдачу их на вторичную переработку в установленном порядке.

11.8 При транспортировании и хранении в горизонтальном положении необходимо применять ложементы, расклинивание и другие элементы для предотвращения самопроизвольного перекатывания агрегатов.

11.9 Реализация агрегатов производится на основании договорных отношений. Специальные требования к реализации отсутствуют.

12 МАРКИРОВКА

Табличка на агрегате должна содержать следующие данные:

- надпись «Сделано в России»;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- обозначение агрегата;
- напряжение сети;
- номинальную мощность двигателя;
- номинальный ток;
- подачу;
- напор;
- массу агрегата;
- дату выпуска;
- порядковый номер агрегата по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номер технических условий;
- тип электродвигателя;
- число фаз и соединение фаз;
- степень защиты обеспечиваемая оболочками (код IP);
- класс нагревостойкости;
- номинальная частота сети
- синхронная частота вращения;
- номинальный коэффициент мощности;
- КПД электродвигателя;
- максимальная температура воды;
- масса электродвигателя;
- направление вращения.

СВЕДЕНИЯ ОБ УСЛОВИЯХ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Марка агрегата 2ЭЦВ _____, зав.№ _____,
дата выпуска _____
2. Дата пуска в эксплуатацию _____
3. Наименование организации, производившей монтаж агрегата

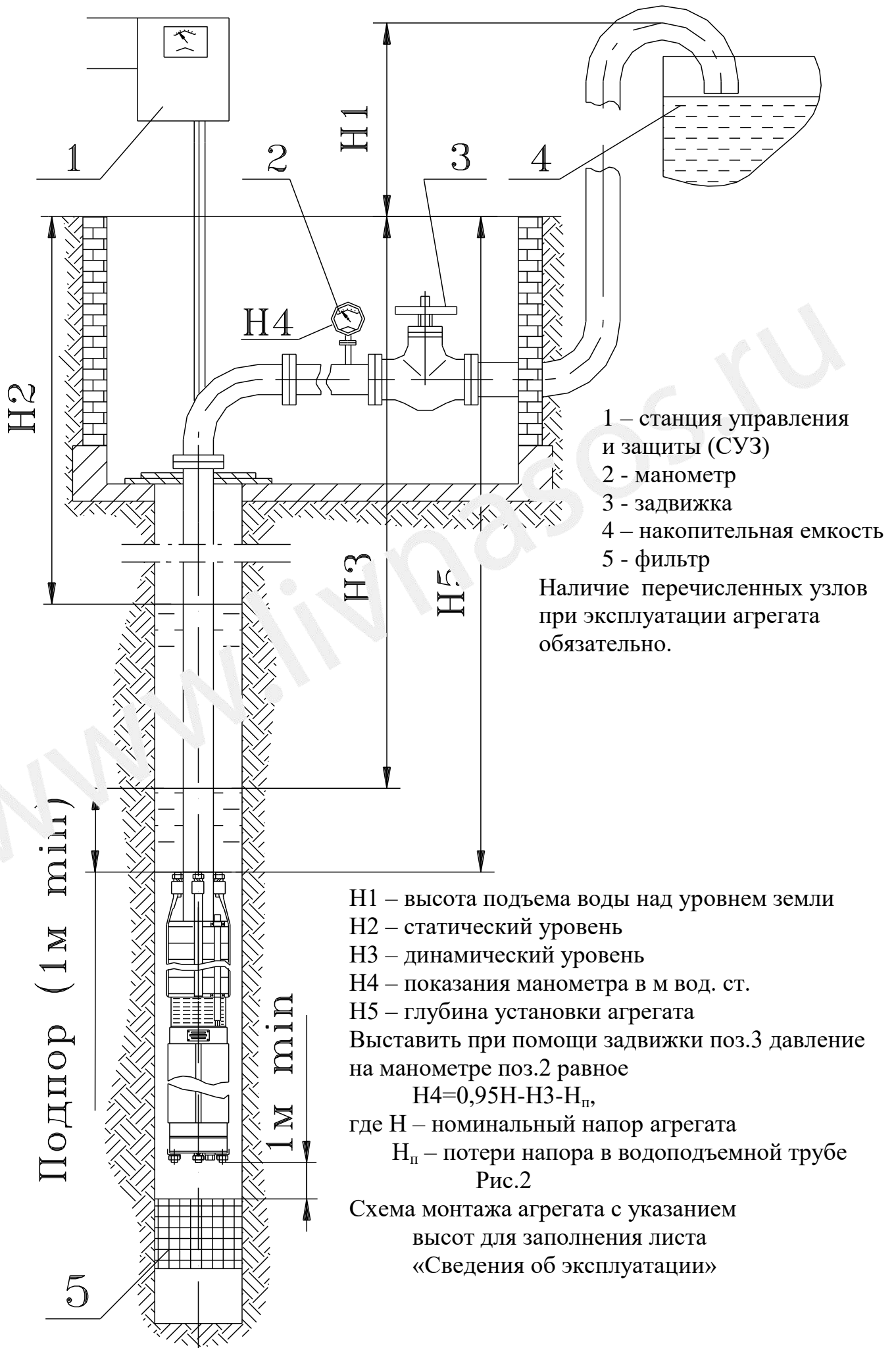
4. Глубина скважины, м _____
5. Статический уровень воды в скважине, м _____
6. Дебит скважины, м³/ч _____
7. Динамический уровень воды в скважине, соответствующий дебиту, м

8. Содержание механических примесей в воде, % по массе _____
9. Показания манометра, кгс/см² _____
10. Показания амперметра, А _____
11. Фактическое напряжение сети, В _____
12. Марка, сечение и длина токоподводящего кабеля _____
13. Марка станции управления _____
14. Нарботка агрегата до отказа, ч _____
15. Условия работы (работа на индивидуальный или общий трубопровод)

16. Внешнее проявление отказа _____
17. Наименование и адрес эксплуатирующей организации _____
18. Диаметр обсадной трубы _____
19. Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за эксплуатацию агрегата

Сведения о ремонте

Дата поступления в ремонт	Наименование ремонтируемого органа (Зав.№)	Дата выхода из ремонта	Характер отказа	Принятые меры	Гарантийный срок после ремонта	Должность, фамилия и подпись лица, производившего ремонт	Примечание



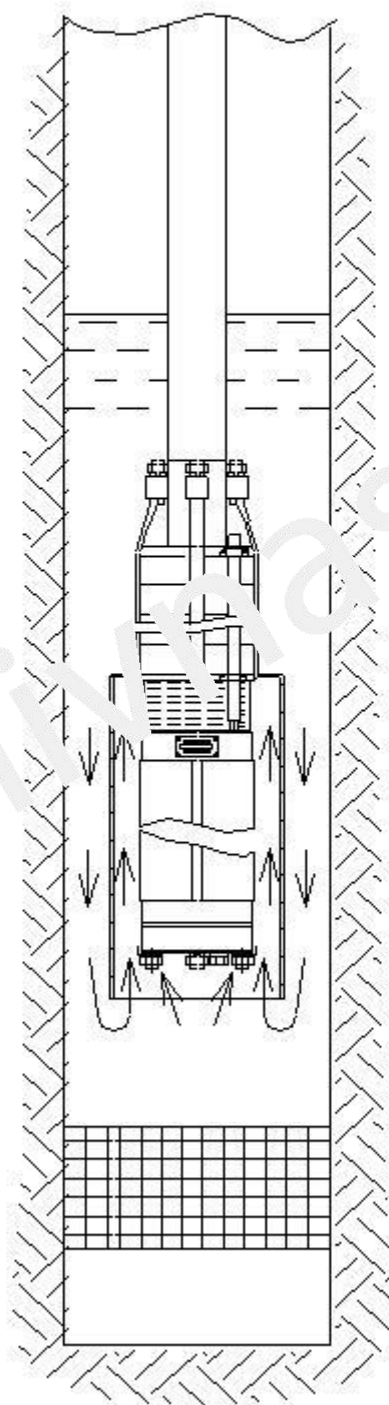
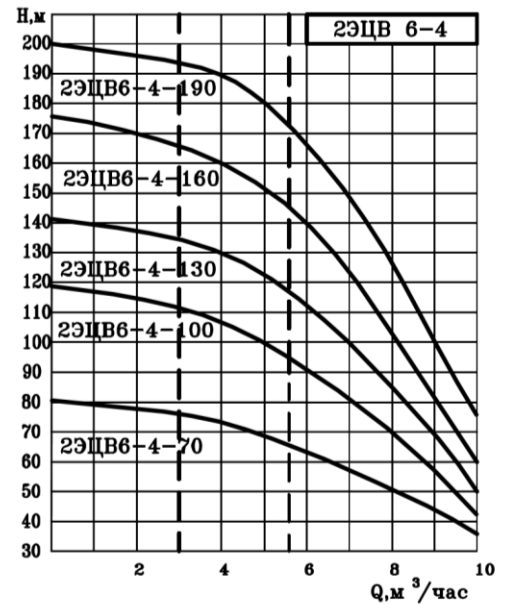
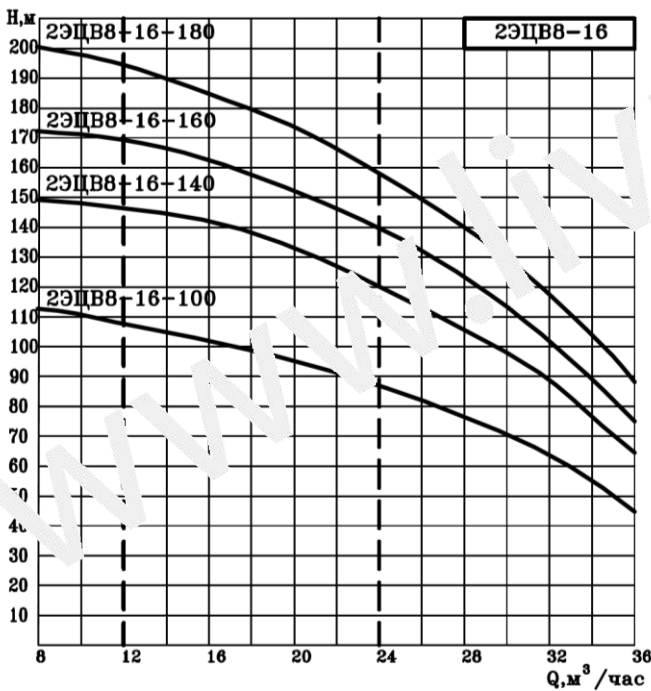
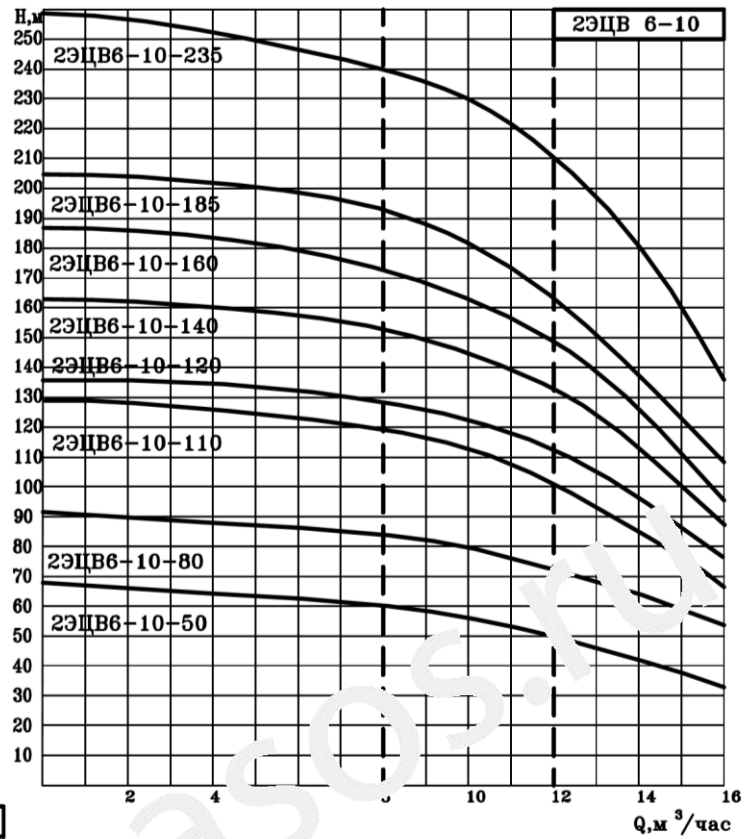
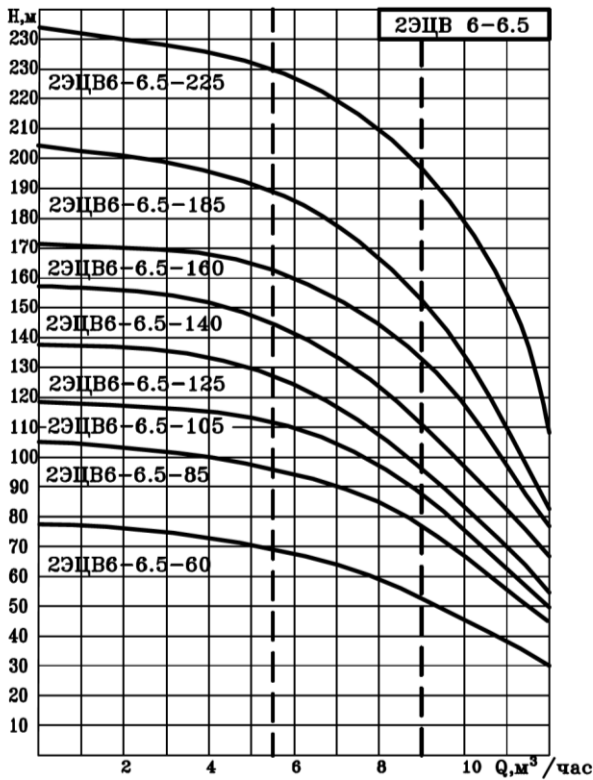
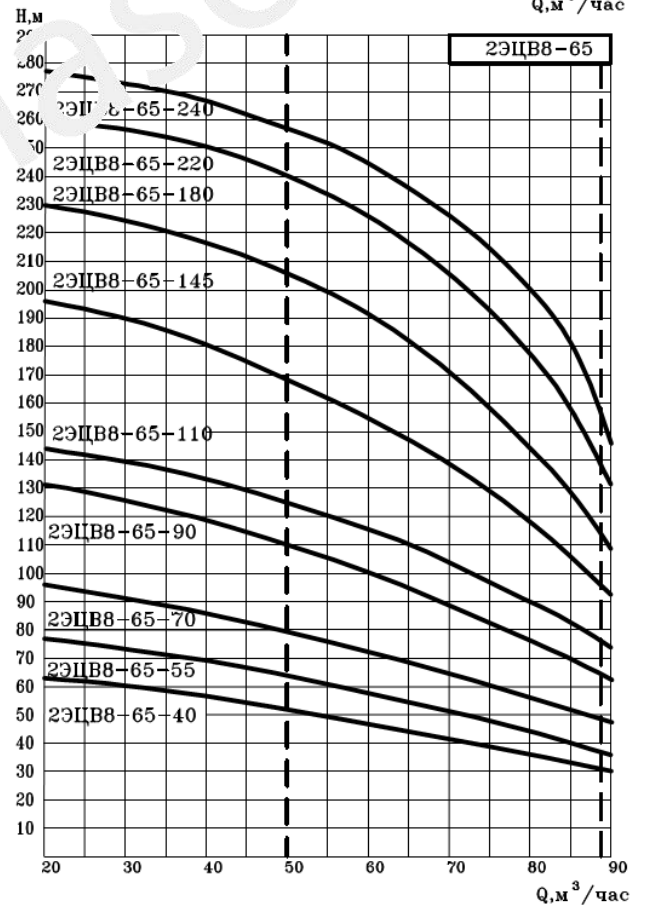
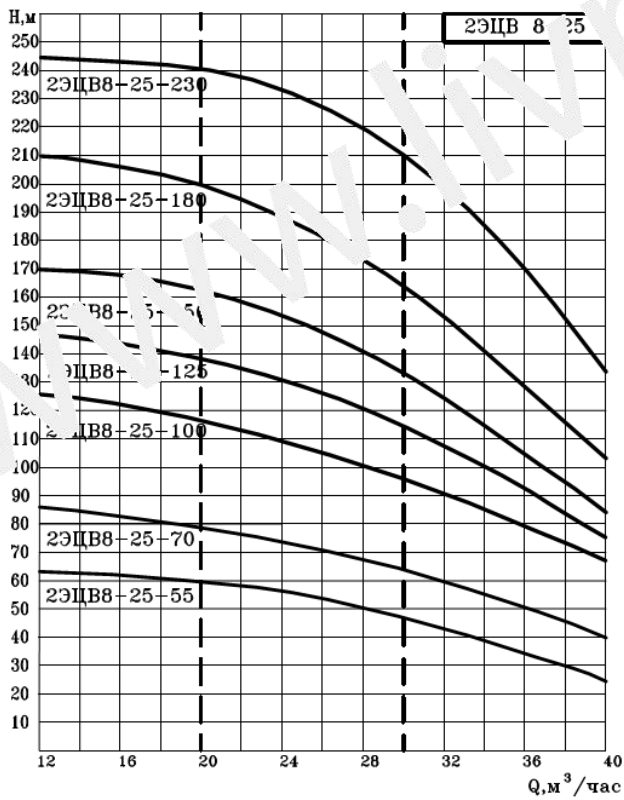
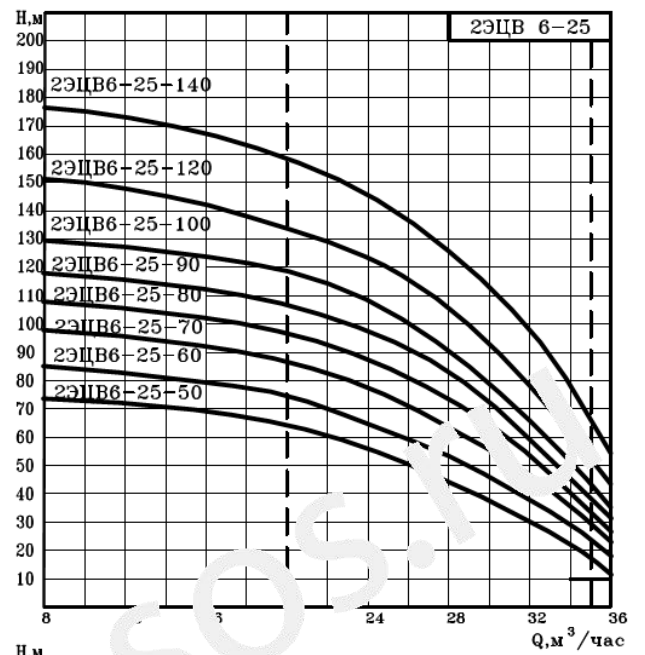
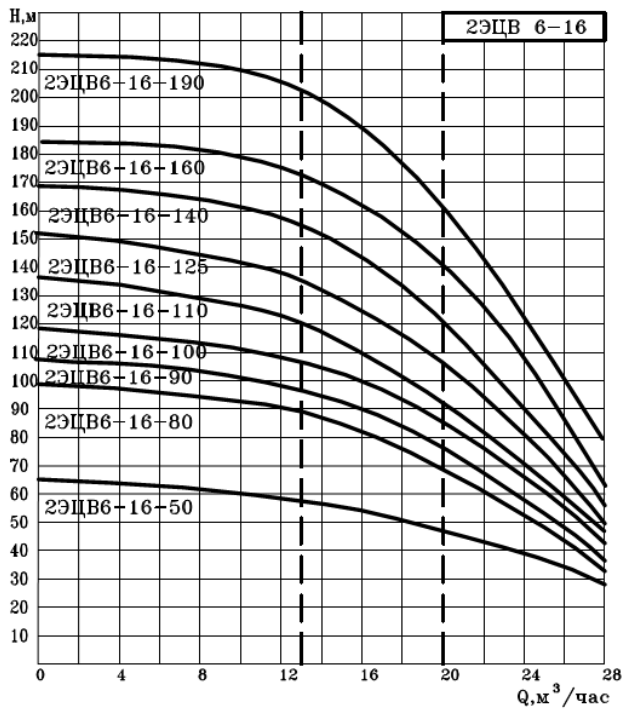


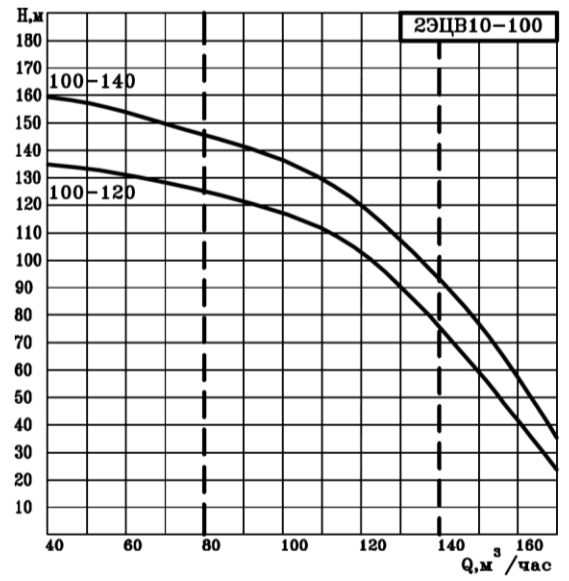
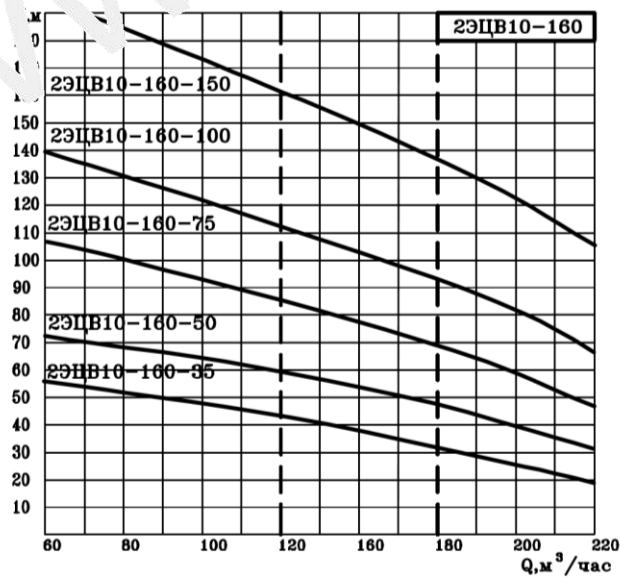
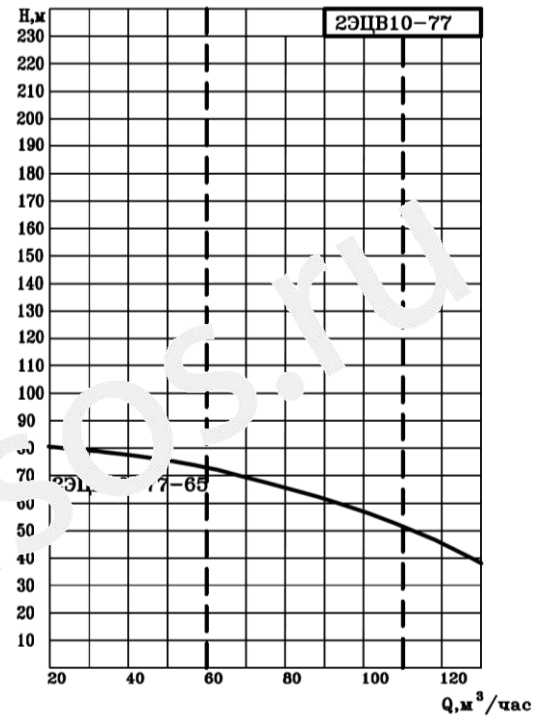
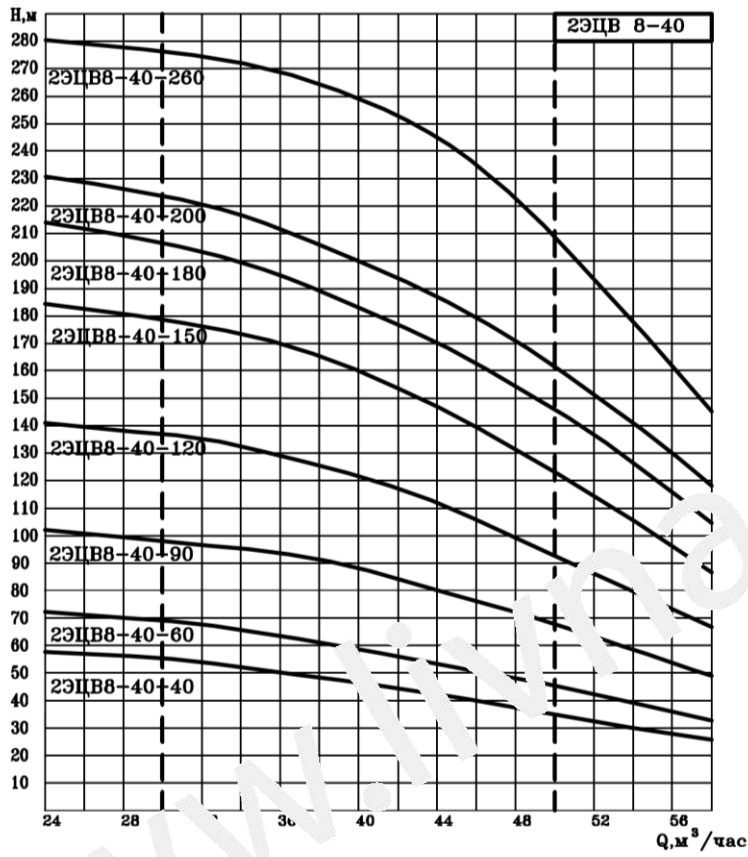
Рис. 3

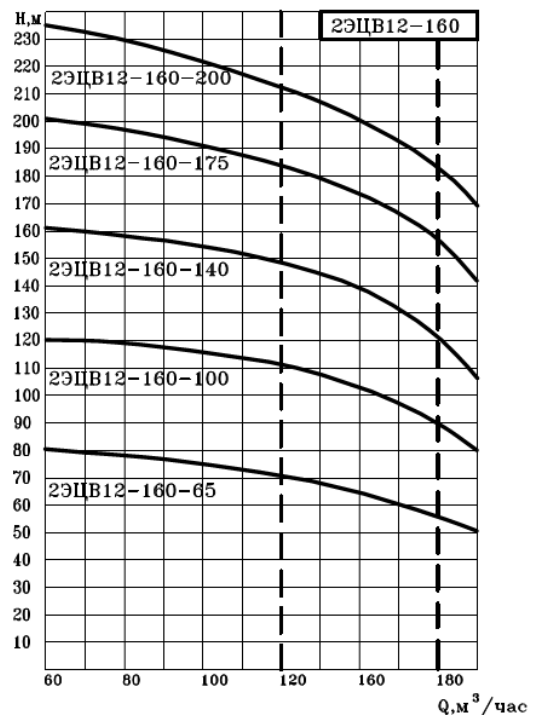
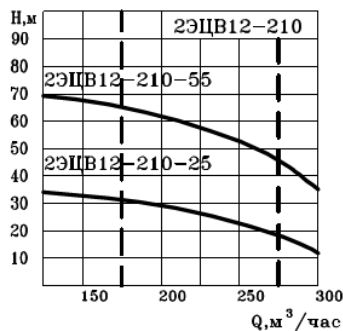
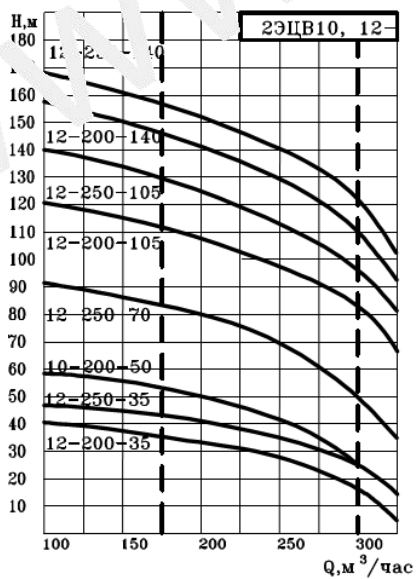
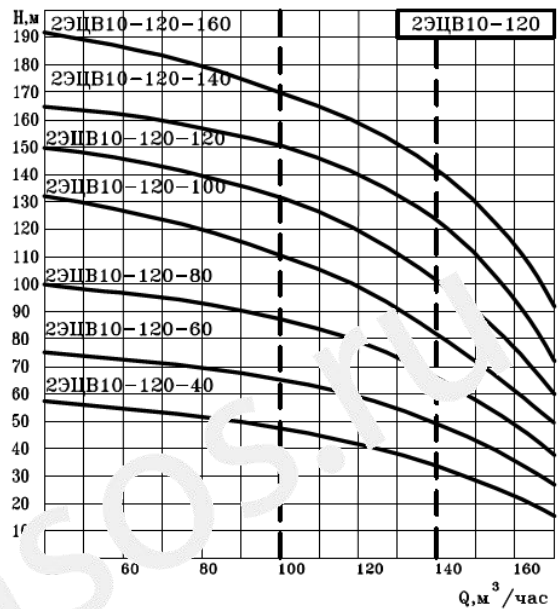
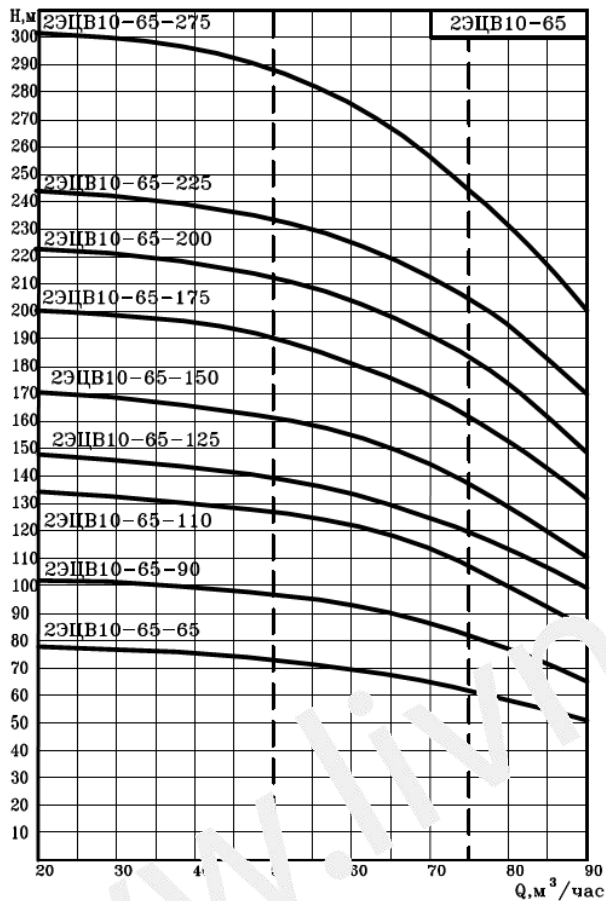
Схема установки кожуха на агрегат при несоответствии диаметра агрегата диаметру обсадной трубы.

НАПОРНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ АГРЕГАТОВ



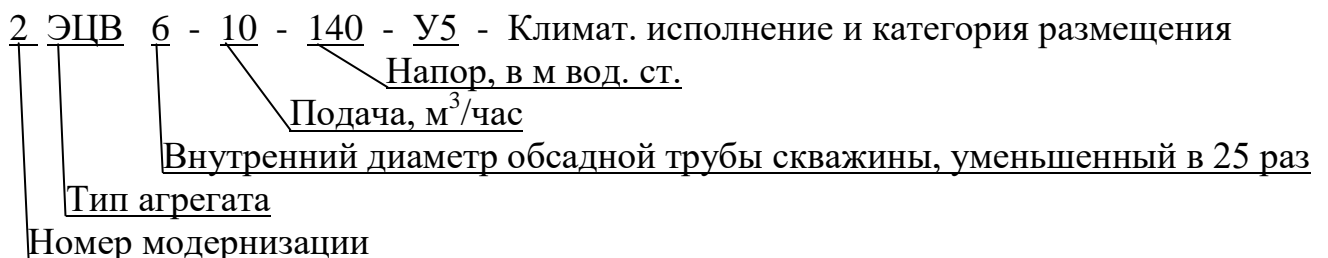






Примечание: 1 Рабочие интервалы напорных характеристик агрегатов обозначены на графиках штриховой линией. Эксплуатация агрегатов вне рабочих интервалов приводит к снижению сроков их службы.

2 Пример условного обозначения агрегата:



Рекомендации по применению преобразователей частоты для скважинных агрегатов типа ЭЦВ.

При работе скважинных агрегатов типа ЭЦВ с преобразователями частоты следует соблюдать следующие требования:

- для обеспечения достаточного охлаждения электродвигателя, агрегат должен работать в рабочем диапазоне, его подача не должна снижаться более чем на 20% от номинальной (например, для насоса ЭЦВ6-10 это 8 куб.м/ч). Обычно управление агрегатом производится не по расходу, а по давлению. При этом подача может снижаться ниже установленного уровня. Поэтому **необходимо установить датчик (реле) потока жидкости**, который отключал бы электродвигатель при снижении подачи ниже рабочего диапазона или с помощью расходомера установить давление при котором агрегат должен отключаться.;

- для защиты обмоток электродвигателей от перегрева, расплавления изоляции и ее пробоя рекомендуется устанавливать термодатчик, отключающий двигатель при температуре выше 70°C;

- для нормальной работы радиальных и упорных подшипников синхронная скорость вращения вала электродвигателя должна быть **не менее 2700 об/мин (45 Гц)**;

- для защиты двигателя агрегата от высокочастотных импульсов напряжения, которые могут привести к преждевременному износу и пробое изоляции обмоток, при большой длине соединительного кабеля между электродвигателем и преобразователем, необходимо **устанавливать выходные фильтры**: фильтр du/dt или синусоидальный фильтр. Рекомендации по применению соответствующих фильтров следует уточнять у производителей частотных приводов.

- время разгона/торможения электродвигателя не должно превышать 3 секунды.

В связи с тем, что разбор воды из башни Рожновского очень неравномерен, а для охлаждения электродвигателя подача агрегата не должна уменьшаться ниже установленной величины, невозможно использовать частотный преобразователь без промежуточной накопительной емкости или гидроаккумулятора соответствующей емкости, т.к. для этого необходимо организовать принудительное охлаждение электродвигателя в скважине. Можно также использовать обычную емкость и из нее подавать воду с помощью агрегата типа Д с частотным преобразователем.

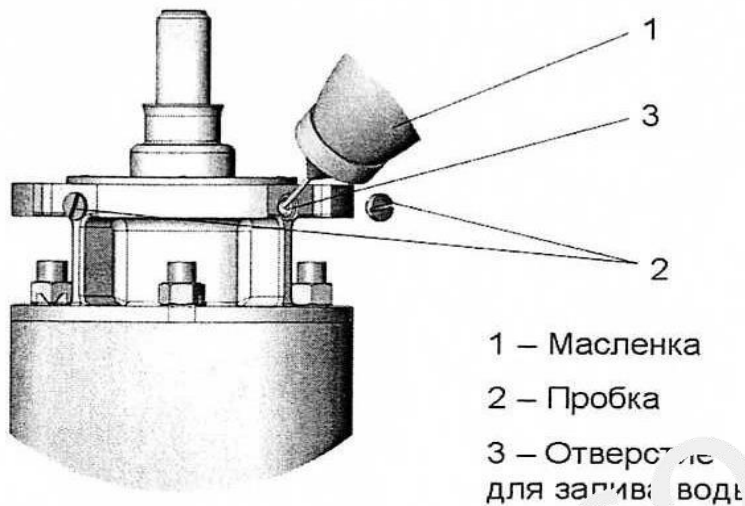
Также нужно помнить, что при наличии большой статической составляющей в напорной характеристике системы, применение частотного регулирования не повышает экономическую эффективность скважинных агрегатов, а лишь позволяет уменьшить объемы и соответственно габариты промежуточных емкостей, а также уменьшить гидравлические удары в системе.

РЕКВИЗИТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ:

ПОЧТОВЫЕ: 303850, г. Ливны, Орловской области, ул. Орловская, 250, АО
“Ливнынасос”.

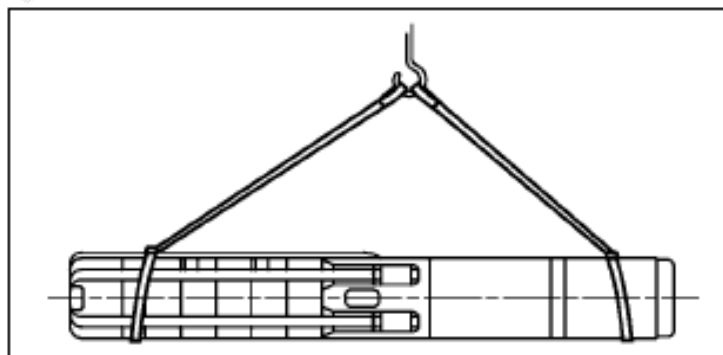
E-mail: info@livnasos.ru, <http://www.livnasos.ru>

ТЕЛ/ФАКСЫ: секретарь – (48677) 7-76-01
отдел отгрузки 7-76-15
конструкторский отдел - 7-76-17, ko@livnasos.ru
ОКК 7-76-14



Непосредственно перед вводом в эксплуатацию необходимо выкрутить пробку и убедиться, что электродвигатель полностью заполнен вазелиновой смесью. Потерянную во время транспортировки жидкость следует дополнить пресной водой. Для этого необходимо выкрутить вторую пробку и с помощью масленки добавить воду.

Схема строповки



Список сервисных центров АО «Ливнынасос»

	Адрес	Наименование организации	Номер телефона
1	443061, г. Самара, ул. Уральская, д. 38	ЗАО «Самараспецремкомплект»	(864) 264-57-07; 263-17-99
2	300002, г. Тула, ул. Демидовская, 52-49	ООО «ТулЭлПром»	(4872) 47-30-76
3	г.Киев, ул. Академика Заболотского, 3	ООО «Насосы России»	8 10 38 044 522-49-99
4	Кыргызская Республика, Чуйская обл., Аламединский р-н, с. Лебединовка	ЧП Шатурный	8 10 996 312 60-63-06; 61-70-12 (13).
5	050014 Республика Казахстан, г. Алматы ул. Бокейханова д. 233	АО «Келет»	8 10 77 27 259-00-17, 258-95 74, 258-47 61
6	100070 Узбекистан г. Ташкент ул. им. Руставели. д. 15	ООО «BIELEKTRO»	8 10 99 371 255-52-74, 255-27-30
7	640022 г. Курган, ул. Советская д. 179 кв. 316	ИП Поздняков А.А.	8 (3522) 250-777
8	Г. Новосибирск. ул. Трикотажная, 47 Б	ООО «Гидроагрегат»	(383) 279-06-21
9	656037, г. Барнаул, пр. Калинина, д 67-Г	ООО «Востокбурст»	(3852)77-02-82
10	302040, г. Орел, ул. М. Горького, д. 50А, кв. 8	ИП Гольцов	(4862) 43-62-95, 903 883 1755, iogolikov@rambler.ru
11	г. Нижневартовск, ул. Авиаторов, 2	ЗАО «Нижневартовскремсервис»	(3466) 63-30-59
12	Московская обл. г. Дмитров, ул. Кропоткинская, 61 а	ООО РГН «Гарант»	8(968) 612-92-77 8(965) 201-51-85
13	Краснодарский край, Кропоткин, ул. Железнодорожная, 81, 95	ИП Триггер Ю. А.	(86130) 650-35, 650-34 Service.yura@mail.ru
14	160014, г. Вологда, ул. Саммера, 64	ИП Сидоренкова А.Н.	тел./ф 8 (8172)27-66-15, 27-42-06 in-fo@remsnab35.ru
15	140 00, Московская обл, г. Коломна, ул. Зыцева, 38, 1подъезд	ООО«Ренаком-сервис»	(496)612-46-94 e-mail: renakom-s@yandex.ru
16	392018, г. Тамбов, ул. Ладыгина, д.17	ИП Батищев М.В.	(4752)45-59-95 моб.8905 120-95-55, e-mail bvs_tam@mail.ru
17	153511, Ивановская обл.,Ивановский район, д. Дерябиха, д.48	ИП Николаев Д.А.	(4932)26-40-64, e-mail:ivrem37@yandex.ru
18	Республика Мордовия, г. Краснослободск, пер. Кировский, д. 39А	ИП Можин Е. М.	(8344) 32-20-80, моб. 8-927-640-34-22, rbkhi@yandex.ru

Информация о сервисных центрах АО «Ливнынасос» размещена на сайте <http://www.livnasos.ru/servis.html>.

Информация об обосновании безопасности размещена на сайте <http://www.livnasos.ru>

Список региональных представительств АО «Ливнынасос» (<http://www.livnasos.ru/dilers.html>)

№	Наименование компании	Город	Область	Контакты
1	Агропромкомплект, ООО	Рязань	Рязанская	(4912) 93-92-71 nkolgannikova@apk.su
2	Гидроаппаратура НПП, ООО	Тула	Тульская	(4872)70-05-46, 70-05-47 tpon@bk.ru
3	ГидроЭлектросервис, ООО	Москва		(495) 972-62-26 bren@inbox.ru
4	Ершов С.Н., ИП	Вологда	Вологодская	(8172) 27-35-63 ershovsn@mail.ru
5	Калуга-Каскад, ООО	Калуга, д. Мстихино	Калужская	(4842) 22-66-29 kaluga-kaskad@mail.ru
6	Компания АКВА-Электро, ООО	д. вяткино, Судогодский район	Владимирская	4922/ 42-60-90 mirina.2008@mail.ru
7	Курс-Электро, ООО	Пенза	Пензенская	(8412)67-43-53 kursal2010@yandex.ru
8	Насос-комплект, ООО	Санкт-Петербург		812/ 336-21-77 nasoskomplekt@mail.ru
9	Насос-Центр, ООО	Одинцово	Московская	(495)767-90-01 nasos-centr@mail.ru
10	Окуньков Д.В., ИП	Курск	Курская	(4712) 3252-32 gidro-denis@mail.ru
11	Промтехника, ООО	Белгород	Белгородская	(4722)22-19-87 hms31@mail.ru
12	ООО "Промышленные насосы"	Калининград	Калининградская	4012/ 73-35-02 nasos@dialoglan.ru
13	ПТК, ООО	Москва		(495) 741-30-22 alexptk@yandex.ru; ptk-lk@mail.ru
14	Римос НПП, ООО	Москва		(499) 995-09-49 snab@rimos.ru
15	Сельхозмаш ПКФ, ООО	Ярославль	Ярославская	(4852) 47-77-25
16	СЗЭМО ГМК, ЗАО	Санкт-Петербург		812/ 331-00-96 gmk@gmk-nasos.ru
17	Снабжение, ООО	Рязань	Рязанская	(4912) 28-52-24 sokolov@promsnab62.ru
18	Спецводмонтаж фирма, ООО	Балашиха	Московская	(495) 730-26-09 specvod@mail.ru
19	Тверьагроснабкомплект, ОАО	Тверь	Тверская	(4822) 42-17-41 task.ma@mail.ru
20	Электромонтаж ТК, ЗАО	Москва		(495) 366-84-44 rita@a-a.ru
21	Энергия-насосы и арматура, ООО	Москва		(495) 940-84-47 mnz01@yandex.ru
22	ЭнергомашКомплект, ООО	Ярославль	Ярославская	(4852)58-17-71 ser.borisoff2013@yandex.ru
23	Энергомашсервис, ООО	Ливны	Орловская	48677/ 345-42 mne_info@mail.ru
24	Лонгри, ООО	Казань	Республика Татарстан	(843) 514-80-08 info@longri.ru; alsu@longri.ru laysan@longri.ru; luda@longri.ru; na@longri.ru
25	База Агрокомплект, ЗАО	Омск	Омская	(8312) 55-12-18 snab@baza-agro.ru
26	Водоснабжение и канализация, ООО	Екатеринбург	Свердловская	(343)344-02-00 vik-ekb@yandex.ru
27	Востокбурвод БСУ, ООО	Барнаул	Алтайский край	3852/333-433 vbv2011@bk.ru
28	Гидромашина, ООО	Орёл	Орловская	4862/ 72-43-03 info@gidromashina.ru
29	Дальэнергооборудование, ООО	Хабаровск	Хабаровский край	(4212) 42-70-70, kalashnik...@tv.ru
30	ЗауралГидроМаш НПП, ООО	Курган	Курганская	(3522)54-60-60 gmm@mail.ru
31	Иркутскпромышленноеоборудование, ООО	Иркутск	Иркутская	(3952) 25-86 7 irkpron...@bk.ru
32	Кемерово-Ремсельбурвод, ООО	Кемерово	Кемеровская	38... 4-07, vgc1956...@mail.ru
33	Камснаб ТК, ООО	Набережные Челны	Республика Татарстан	(852)/71-04... 44-39... , kamsnab.tk@gmail.com
34	Паюсова О.В., ИП	Южно-Сахалинск	Сахалинская	(424) 4-88... 16 baykal53@mail.ru
35	Росгидромашмаркет, ЗАО	Орёл	Орловская	4862/736-... 3 nasos@rgmm.ru
36	СГК ТД, ООО	Новосибирск	Новосибирская	(383) 37... -01 gng67@mail.ru
37	Южуралнасос, ООО	Челябинск	Челябинская	51/24/-75-31 nasos@nasos74.ru
38	Теплотехника, ООО	Томск	Томская	(3822)65-95-15 teplot2004@mail.ru
39	Поздняков А.А., ИП	Курган	Курганская	3522/250-777, 8912-833-61-03 kurganburvod@mail.ru
40	ИП Аюров А.А.	Улан-Удэ	Республика Бурятия	(3012) 44-37-22 mashtorg-ok@yandex.ru
41	Уралпромтехцентр НПП, ООО	Иркутск	Иркутская	(343)27-00-10 kvit@uptc.ru
42	Гидрокомплект ТД, ООО	Новосибирск	Новосибирская	383/ 227-82-42 marina@nasosnsk.ru
43	Гидроагрегат ТД, ООО	Новосибирск	Новосибирская	383/279-06-21, 8/913-924-00-29 gidroagregat_nsk@mail.ru
44	СибМашПром, ООО	Томск	Томская	(3822) 65-30-15 sibmp@rambler.ru
45	Сибирская инд.компания, ЗАО	Новосибирск	Новосибирская	(383) 363-25-13, 303-18-08 sibinko@mail.ru
46	ЭлектроГидроМаш Компания, ООО	Екатеринбург	Свердловская	(343)383-40-30 snab@elgm.ru
47	Татгидромаш ТПО, ООО	Набережные Челны	Республика Татарстан	(8552)396-396 sidorenko_dg@mail.ru
48	Варламов С.Р., ИП	Ижевск	Республика Удмуртия	(3412) 68-42-45, 66-45-88 us@udmsnab.ru
49	СпецКомплект, ООО	Красноярск	Красноярский край	(3912) 23-93-03, 23-93-04, 81-22-71 25102071@mail.ru
50	Гидромаш, ООО	Ливны	Орловская	48677/ 766-89 gidromash2@yandex.ru
51	Каскад, ООО	Орёл	Орловская	4862/ 440-399 romanovalm@rambler.ru
52	Электромаш ТД, ООО	Орёл	Орловская	4862/ 760-387 oem@orel.ru
53	Электромаш ТД, ООО	Воронеж	Воронежская	4732 47-10-10 Poslovskaya@elagr.ru
54	Насос-Энергомаш, ООО	Ростов-на-Дону	Ростовская	(863) 276-75-77 mail@nasosdon.ru
55	Агропром, ООО	Уфа	Республика Башкортостан	(3472)817-832 agrovodcom@bk.ru
56	Агропром, ООО	Киров	Кировская	(8332) 69-01-34, 69-01-29, agrokirov43@gmail.com
57	Агротехника, ООО	Краснокамск	Пермский край	bnp-220@yandex.ru
58	Воронежкомплект, ООО	Воронеж	Воронежская	(4732)72-44-59 santehev@vapk.ru
59	Самараспецремкомплект, ЗАО	Самара	Самарская	(846)264-57-07 samsrk@yandex.ru
60	Саратовэнергомашкомплект, ЗАО	Саратов	Саратовская	(8452)39-46-26 alefirenko.v@emk.ru
61	Прохладенская РБС, ОАО	Прохладный	Кабардино-Балкарская Республика	(86631) 4-68-17, 4-68-18 zamir@rbsp.ru
62	Уралстройинвест, ООО	Пермь	Пермский край	(342) 2195-170 usi@perm.ru
63	ООО "Симбирскаяагросервис"	Ульяновск	Ульяновская	(8422) 64-75-51, 69-11-20 ssaer@mail.ru
64	Аквасервис, ООО	Воронеж	Воронежская	(4732) 75-05-23, 8.905-654-42-20 m2258@bk.ru
65	Насос-Сервис, ООО	Нижний Новгород	Нижегородская	(831) 465-19-58 nasos.52@yandex.ru
66	Остроумов В.Н., ИП	Чебоксары		(8352)28-05-05 ovit21@rambler.ru
67	Механика-Йошкар-Ола, ООО	Йошкар-Ола	Республика Марий Эл	(8362)73-37-11 mech@mari-el.ru
68	РусТрейд, ООО	Нижний Новгород	Нижегородская	(831) 248-19-50, 248-19-49 buhranov@rtreid.ru
69	Водоканал-Сервис, ООО	Нижний Новгород	Нижегородская	(831) 433-54-18 vdnl-120@mts-nn.ru
70	ПРОМТЭК, ООО	Славянск-на-Кубани	Краснодарский край	861/ 462-18-24. 462-16-13 ungyuran-andrey@mail.ru
71	Крымэлектромашторг, АО	Симферополь	Республика Крым	(0652)48-47-71 kemt60@mail.ru
72	Н2О-КРЫМ, ООО	Симферополь	Республика Крым	(0652)541-686 opt@pump-h2o.ru
73	СПЕЦНАСПРОМ, ООО	Симферополь	Республика Крым	8 978 734 2993 spetsnaspprom@mail.ru
74	Крымская промышленная компания, ООО	Симферополь	Республика Крым	(0652)56-07-01 zchemodan@rambler.ru
75	МоторГидроСервис ТД, ООО	Новосибирск	Новосибирская	(383) 350-65-20, 350-65-21 motor161520@inbox.ru
76	СПО, ООО	Красноярск	Красноярский край	(391) 273-60-75 spo_24@mail.ru
77	Каскад-М, ООО	Иркутск	Иркутская	(3952) 709-900
78	ООО «Каскад-Гидро»,	г. Баку,	Азербайджан	(99412) 514-03-41; 514-16-69 zakir_aslanov@yahoo.com
79	ЗАО «Белнасоспром»,	г. Минск,	Беларусь	8 (10375) 173134530
80	ТОО «АКЭП»,	г. Усть-Каменогорск,	Казахстан	8 (107 7232) 22-55-45
81	АО «Келет»,	г. Алматы,	Казахстан	info@kelet.kz (727) 2988995, 2598947
82	ПОО «Р-СО»,	г. Душанбе,	Таджикистан	9-8-10-992-918-87-69-87 hrauf@mail.ru
83	ЧП «Шатурный А.А.»,		Киргизия	810996312636306 E-mail: shataa@mail.ru
84	ООО «Насосы России»,	г. Киев,	Украина	8-10-38-044-522-62-63, panda-1@ukr.net
85	ТОО «ТехноОптПетропавловск»,	г. Петропавловск,	Казахстан	oksana_1711@mail.ru
86	ООО «Energoplat», г. Кишинев, Молдова	г. Кишинев,	Молдова	8-10-373-22-23-40-73, energoplat@mail.ru